

# ELVAX®

## Communicating in style

---

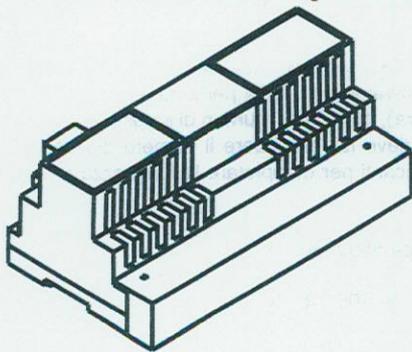
**SISTEMA DI APERTURA SERRATURA CON TASTIERA CODIFICATA**  
**DOOR LOCK RELEASE SYSTEM WITH CODED KEYPAD**  
**SYSTEME D'OUVERTURE DE LA GÂCHE AVEC UN CLAVIER CODIFIE**  
**CODESCHLOSS-SYSTEM MIT ZIFFERNCODIERUNG**  
**SISTEMA DE ABERTURA CERRADURA CON TECLADO CODIFICADO**  
**SISTEMA DE ABERTURA DO TRINCO COM BOTONEIRA CODIFICADA**

---

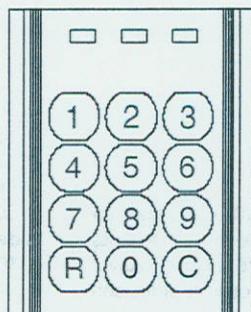
**Art. 9050**

**Art. 9015 (serie MULTI SYSTEM)**

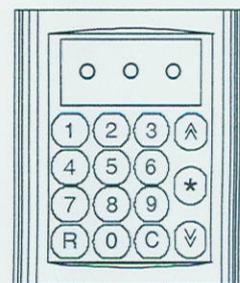
**Art. 8015 (serie 8000)**



**Art. 9050**



**Art. 9015**



**Art. 8015**

I prodotti sono conformi al marchio CE e alle direttive:

- Alla direttiva europea 89/336/CEE e successive.
- Alla direttiva europea 73/23/CEE e successive.

Gli alimentatori costituiscono una sorgente SELV rispettando i requisiti previsti dall'articolo 411.1.2.2 della norma CEI 64-8 (ed. 1998).

Product is according to CE mark and directives:

- EC Directives 89/336/EEC and following norms.
- EC Directives 73/23/EEC and following norms.

power supplies constitute SELV sources in compliance with the requirements stipulated in Article 411.1.2.2 of CEI standard 64-8 (ed. 1998).

## SYSTEME D'OUVERTURE DE LA GÂCHE AVEC UN CLAVIER CODIFIE

Le système mis au point avec les articles 9015 et 9050 or 8015 et 9050 permet l'activation indépendante de 1, 2, 3 ou 4 gâches en composant un code personnalisé. Art. 9015 et 8015 (à monter sur module pour les plaques de la série Multi-system) disposent de dix touches numériques pour la composition des codes, d'une touche "C" pour la confirmation de l'opération et d'une touche "R" pour annuler l'opération ou le code inséré. De plus les modules clavier sont dotés de trois diodes LED, utilisées pour indiquer les différentes phases: programmation des sorties (relatives aux gâches), insertion des codes, occupé-attendre, ouverture de la gâche et composition des codes. L'unité centrale Art. 9050, réalisée sur le contenant DIN 8 modules, est chargée de gérer jusqu'à 4 modules clavier, de maintenir dans la mémoire les codes pour l'ouverture de la gâche et d'actionner les 4 sorties relatives aux gâches. L'unité dispose, par ailleurs, de pontets de fixation appropriés qui habilitent la procédure de programmation. Les deux dispositifs sont gérés par des micro-processeurs qui permettent la gestion des différentes phases et les communications entre le module clavier et l'unité centrale, tout en garantissant la sécurité du système; en effet la commande pour l'ouverture de la gâche intervient à travers l'envoi, par le clavier, d'un code digital qui doit être codifié par l'unité centrale. L'alimentation du système doit se produire à travers la connexion de l'unité centrale au 15 V c.a. de la sortie 0-15 des alimentateurs portiers ou vidéo-portiers. La connexion des gâches à l'unité centrale doit être directe pour les sorties S1 et S2 et indirecte grâce à deux relais Art. 170/001 pour les sorties F1 et F2.

### CARACTERISTIQUES DU SYSTEME

- Possibilité de programmer jusqu'à 200 codes différents, formés de nombres de 1 à 8 chiffres.
  - Possibilité d'associer à chaque code l'une des quatre sorties: gâche S1, gâche S2, fonction F1 et fonction F2.
  - Possibilité d'effaçage et de modification des codes programmés.
  - Programmation du temps d'actionnement des sorties de 0,1 s à 25 s.
  - Accès à la programmation à travers un code (nombre formé de un à huit chiffres).
  - Possibilité d'accéder à la programmation avec un code d'urgence en cas de perte du code d'accès.
- Dans ce cas il y a perte de tous les codes gâche qui se trouvent dans la mémoire.**
- Possibilité de connecter en parallèle deux, trois ou quatre claviers soit de type 9015 soit 8015

### CARACTERISTIQUES Art. 9050.

Unité centrale Art. 9050 réalisée sur gaine de matériau thermoplastique gris, prédisposé pour montages sur tableaux avec barre DIN à oméga, avec encombrement de 8 modules ou bien avec fixation murale par chevilles.

- Dimensions: 140 x 115 x 65 - Poids 300 g.
- Alimentation: 15 V c.a.-c.c. 50-60 Hz

### INSTALLATION

L'unité centrale Art. 9050 doit être placée dans un endroit sec, sans poussière et loin des sources de chaleur. Pour faciliter les contrôles et les mises au point, faire en sorte que cet endroit soit facilement accessible. Fixer au mur l'unité avec les chevilles fournies ou l'insérer dans un tableau approprié avec barre DIN à oméga. S'assurer avec un tester normal, avant de connecter, que les conducteurs ne soient pas interrompus ou en court-circuit; il est préférable que l'installation soit réalisée dans des conduits spécifiques et différents des conduits du secteur électrique. L'alimentateur de l'unité centrale doit être placé à proximité de cette unité.

### FONCTIONNEMENT

Après avoir réalisé la programmation de l'unité centrale Art. 9050, à travers le module clavier, et avoir placé les pontets P1 et P2 dans les positions respectives "AB" et "NORMAL", le système pourra être utilisé pour un fonctionnement normal.

Pour actionner l'une des quatre gâches reliées à l'unité centrale, à travers le module clavier Art. 9015 ou Art. 8015, il faut composer l'un des codes associés à la gâche que l'on souhaite ouvrir, puis presser la touche "C" pour confirmer l'ouverture. Si le code composé est correct, l'unité centrale activera la sortie correspondante pendant la durée programmée, tandis que, au cours de cette même période, le voyant de droite (LED 3) du module clavier clignote.

Si le code composé est erroné, l'erreur sera signalée sur le module clavier par l'allumage permanent des voyants de gauche et de droite (LED 1 et LED 3); au cours de cette phase le fonctionnement du clavier est interdit.

Il faut noter, de plus, que, toutes les fois que l'on commencera à composer un code, le voyant de gauche commencera à clignoter sur le module clavier, tandis que le voyant de droite s'allumera toutes les fois qu'une touche sera pressée. Si plusieurs modules clavier sont installés avec la même unité centrale, dès que l'on commence à composer un code sur l'un des claviers, les autres seront bloqués pendant la période où le clavier est occupé. Au cours de cette phase les claviers bloqués signaleront la condition d'attente par l'intermédiaire de l'allumage clignotant du voyant de droite (LED 3 - Fig. 1).

### PROGRAMMATION DES CODES

La phase de programmation des codes pour l'ouverture de la gâche, la programmation des temps d'activation des gâches et l'effaçage des codes prévoit le positionnement du pont P2 (Fig. 2) placé sous le volet de l'unité centrale Art. 9050, dans la position "PROGRAM". Après avoir positionné le pont P2 pour entrer dans la phase de programmation, il faut composer le code d'accès suivi d'une pression sur la touche "C". Ce code est fixé, lors de la sortie du produit de l'usine, soit "33 C". L'entrée dans la phase de programmation sera confirmée par l'allumage, de manière permanente, du voyant central (LED 2), sur le module clavier. Par contre l'allumage simultané des voyants de droite et de gauche indiqueront que le code introduit est erroné. On pourra alors insérer les paramètres suivants: codes pour l'ouverture de la gâche, associations entre codes et gâches, temps d'activation des gâches. La programmation de ces paramètres peut intervenir en un seul moment ou en plusieurs moments à condition qu'entre une programmation et l'autre le pont P2 soit déplacé sur la position "NORMAL" au terme d'une programmation et sur la position "PROGRAM" avant une nouvelle programmation. Il faut tenir compte du fait que, durant la programmation du paramètre, le voyant de gauche commencera à clignoter lors de l'insertion des données et que le voyant de droite s'allumera toutes les fois qu'une touche sera pressée.

#### 1) INSERTION DES CODES.

L'insertion de l'un des 200 codes intervient de la manière suivante: insertion du nombre de l'utilisateur (de 001 à 200).

Insertion du code pour l'ouverture de la gâche, relatif au nombre de l'utilisateur; le nombre peut être formé de 8 chiffres au maximum.

Mémorisation du code avec la touche "C".

En cas d'erreur presser la touche "R" pour annuler le code composé, puis répéter la procédure à partir de la phase nombre de l'utilisateur.

**NOTE:** L'insertion des nombres relatifs au nombre utilisateur et au code pour l'ouverture de la gâche doivent être nécessairement des nombres d'une longueur fixe (respectivement 3 chiffres pour le nombre de l'utilisateur et 8 chiffres pour le code gâche); c'est pourquoi pour des nombres d'une longueur inférieure à la longueur maximale, on doit faire précéder ce nombre d'autant de zéros qu'il y a de chiffres manquants, pour compléter la longueur du nombre proprement dit.

Par exemple:

00700005580 C (le code 5580 pour l'ouverture de la gâche correspond au numéro utilisateur 7).

10100100106 C (le code 100106 pour l'ouverture de la gâche correspond au nombre utilisateur 101).

Il faut tenir compte du fait qu'il est impossible d'associer un seul code pour l'ouverture de la gâche à deux codes utilisateur différents.

Au terme on pourra insérer un nouveau code ou passer à la programmation d'autres paramètres ou bien quitter les phases de programmation.

#### 2) ASSOCIATION DU CODE A LA GÂCHE.

L'association entre le code pour l'ouverture de la gâche et la sortie de la gâche intervient avec le code utilisateur, de la manière suivante:

- Insertion du nombre utilisateur ajouté au numéro fixe 200 (de 201 à 400).

**F**

- Insertion du nombre relatif à la sortie (1 pour la sortie gâche S1, 2 pour la sortie gâche S2, 3 pour la sortie fonction F1 et 4 pour la sortie fonction F2).
- Mémorisation du code à l'aide de la touche "C".
- En cas d'erreur presser la touche "R" pour annuler le code composé, puis répéter la procédure à partir de la phase nombre utilisateur.  
Par exemple:  
207 2 C (la sortie S2 est activée par le code relatif au numéro utilisateur 7).  
301 3 C (la sortie F1 est activée par le code relatif au numéro utilisateur 101).

Au terme on pourra insérer une nouvelle association ou passer à la programmation d'autres paramètres ou bien quitter les phases de programmation.

**3) PROGRAMMATION DU TEMPS D'INSERTION**

La programmation des temps d'insertion des 4 sorties de l'unité centrale, décrite ci-après, prévoit que les temps soient exprimés en dixièmes de seconde, en partant d'un temps minimum de 0,1 seconde jusqu'à un maximum de 25 secondes.

- Sélection de la sortie à programmer (901 pour la sortie gâche S1, 902 pour la sortie gâche S2, 903 pour la sortie fonction F1 et 904 pour la sortie fonction F2).
- Introduction du temps d'insertion (de 001 à 250).
- Mémorisation du temps à l'aide de la touche "C".
- En cas d'erreur presser la touche "R" pour annuler la donnée introduite, pour répéter ensuite la procédure à partir de la phase d'insertion.

NOTE: L'insertion des nombres relatifs au temps d'insertion doivent être des nombres d'une longueur fixe (3 chiffres); c'est pourquoi pour des nombres d'une longueur inférieure à la longueur maximale on doit faire précéder le nombre d'autant de zéros qu'il y a de chiffres manquants pour compléter la longueur totale du nombre.  
Par exemple:

902 050 C (la sortie S2 est activée pendant une durée de 5 secondes).  
903 008 C (la sortie F1 est activée pendant une durée de 0,8 seconde).  
Au terme on pourra programmer les temps des autres sorties ou passer à la programmation d'autres paramètres ou bien quitter les phases de programmation.

Pour quitter la phase de programmation des paramètres presser simultanément les touches "R" et "C", attendre l'extinction du voyant central (LED 2) et positionner le pont P2 dans la position "NORMAL".

**EFFAÇAGE DES CODES**

La phase d'effaçage des codes permet d'annuler certains codes de la fonction d'ouverture de la gâche. Cet effaçage prévoit la connaissance du code utilisateur relatif au code pour l'ouverture de la gâche que l'on souhaite éliminer.

La phase d'effaçage est effectuée de la manière suivante:

- Entrée dans la phase de programmation, à travers le déplacement du pont P2 dans la position "PROGRAM", la composition du code d'accès (le code fixé en usine est le 33C).
- Insertion du nombre utilisateur relatif au code pour l'ouverture de la gâche ajouté au nombre fixe 400 (de 401 à 600).
- Effaçage du code à l'aide de la touche "C".
- En cas d'erreur presser la touche "R" pour annuler la donnée fixée, puis répéter la procédure à partir de la phase du nombre utilisateur.

Par exemple:

407 C (le code pour l'ouverture de la gâche relatif au nombre utilisateur est effacé).

501 C (le code pour l'ouverture de la gâche relatif au nombre utilisateur 101 est effacé).

Pour quitter la phase d'effaçage des codes presser simultanément les touches "R" et "C", attendre l'extinction du voyant central (LED 2) et positionner le pont P2 sur la position "NORMAL".

**MODIFICATION DU CODE D'ACCES.**

La modification du code d'accès prévoit la connaissance du code d'accès en cours d'utilisation.

On réalise la phase de modification de la manière suivante:

- Entrée dans la phase de programmation, à travers le déplacement du pont P2 dans la position "PROGRAM" (Fig. 2), la composition du code d'accès (le code fixé en usine est le 33 C).
- Insertion du nombre fixe 800.

- Insertion du nouveau code d'accès; le nombre peut être formé de 8 chiffres au maximum.
- Mémorisation du nouveau code à l'aide de la touche "C".
- En cas d'erreur presser la touche "R" pour annuler la donnée introduite, puis répéter la procédure à partir de la phase du nombre fixe 800.

NOTE: L'insertion du nouveau code d'accès doit prévoir un nombre d'une longueur fixe (8 chiffres); c'est pourquoi pour un nombre d'une longueur inférieure on doit faire précéder le nombre d'autant de zéros qu'il y a de chiffres manquants pour compléter la longueur de ce nombre.

Par exemple:

800 0000666 C (le nouveau code d'accès est 666).

800 00100001 C (le nouveau code d'accès est 100001).

Pour quitter la phase de programmation presser simultanément les touches "R" et "C", attendre l'extinction du voyant central (LED 2) et positionner le pont P2 sur la position "NORMAL" (Fig. 2).

**PROGRAMMATION DU CODE D'ACCES EN CAS DE PERTE.**

Le système permet d'introduire un nouveau code d'accès à la programmation sans connaître le code en cours d'utilisation. **Quoi qu'il en soit cette procédure comporte irrémédiablement l'effaçage et la perte de toutes les données préalablement fixées.**

L'entrée à la phase de programmation du nouveau code d'accès prévoit l'ouverture du meuble de l'unité centrale Art. 9050, grâce aux quatre vis placées aux angles, le positionnement du pont P2 dans la position "PROGRAM" et le pont P1 dans la position "BC" (fig. 2). Composer ensuite le nombre "12345678" et presser la touche "C". Le voyant central du module clavier s'allume de manière permanente pour confirmer que la procédure est correcte.

Respecter alors la procédure pour la modification du code d'accès:

- Insertion du nombre fixe 800.
- Insertion du nouveau code d'accès; le nombre peut être formé de 8 chiffres au maximum.
- Mémorisation du nouveau code à l'aide de la touche "C".
- En cas d'erreur presser la touche "R" pour annuler la donnée introduite, après effectuer un reset total en positionnant le pont P2 dans la position "NORMAL" et le pont P1 dans la position "AB"; ensuite positionner le pont P2 en "PROGRAM" et P1 en "BC" et enfin répéter la procédure à partir des phases 12345678.

NOTE: L'insertion du nouveau code d'accès doit prévoir un nombre d'une longueur fixe (8 chiffres); c'est pourquoi pour un nombre d'une longueur inférieure on doit faire précéder le nombre d'autant de zéros qu'il y a de chiffres manquants pour compléter la longueur de ce nombre.

Par exemple:

800 00000 100 C (le nouveau code d'accès est 100).

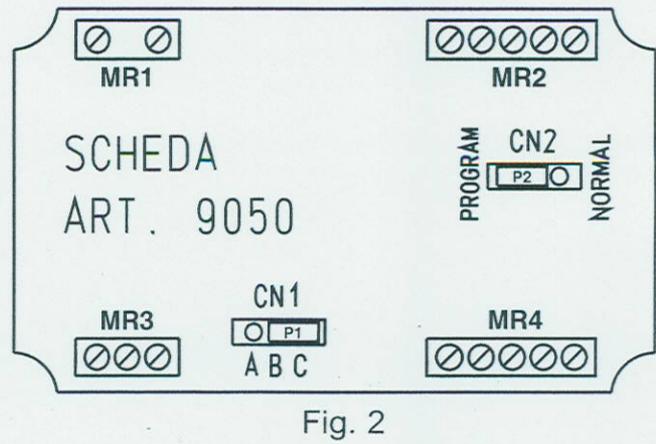
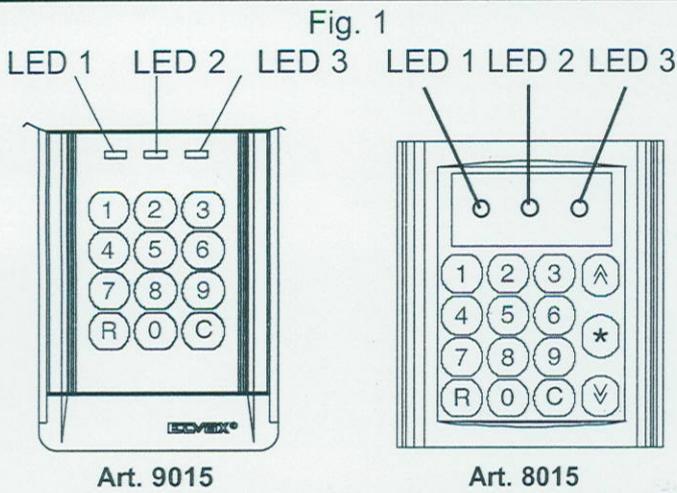
800 00100999 C (le nouveau code d'accès est 100999).

Pour quitter la phase de programmation presser simultanément les touches "R" et "C"; attendre l'extinction du voyant central (LED 2) et positionner le pont P2 dans la position "NORMAL" et le pont P1 dans la position "AB".

**BORNIER DE CONNEXION Art. 9050**

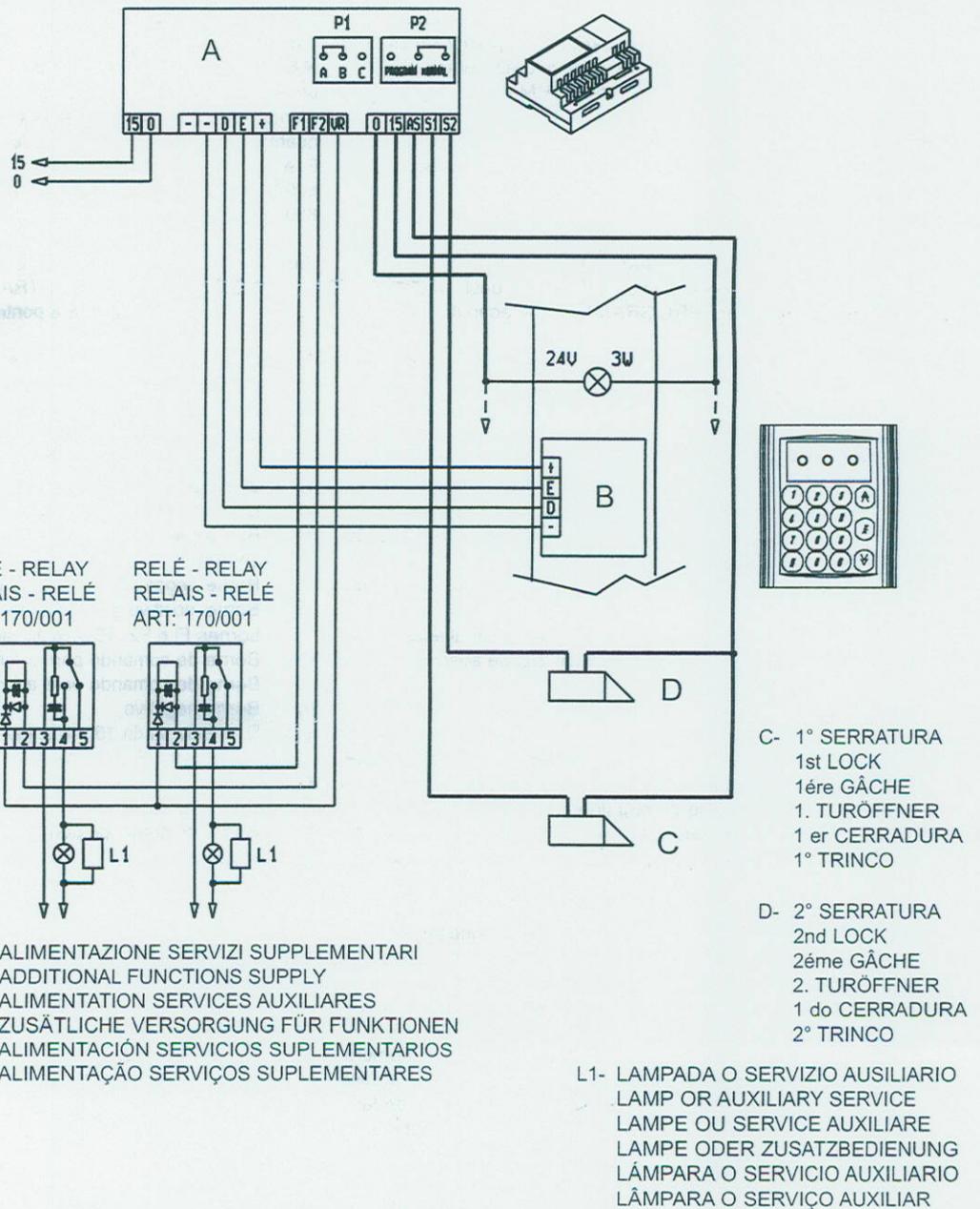
0-15) Bornes pour l'alimentation de l'unité centrale avec 15 V c.a.-c.c. (en cas de connexion avec la tension rectifiée la borne 15 de l'unité centrale est la borne de polarité positive et la borne 0 de polarité négative).

- + ) Borne positive pour l'alimentation du module clavier; 15V c.c.
- E) Borne d'habilitation/occupé pour le module clavier.
- D) Borne pour la transmission du code du clavier à l'unité centrale.
- ) Borne négative pour l'alimentation du module clavier.
- VA) Borne positive pour l'alimentation des utilisateurs connectés aux bornes F1 et F2; 15 V rectifiés avec charge maximale de 0,1 A.
- F1) Borne de commande pour la fonction F1.
- F2) Borne de commande pour la fonction F2.
- 0) Borne négative.
- 15) Borne de sortie 15 V c.a. pour l'alimentation des gâches (la sortie sera de 15 V rectifiés si l'unité est alimentée avec cette tension).
- S) Borne de sortie 15 V rectifiés pour l'alimentation des gâches.
- S1) Borne de commande pour la gâche S1.
- S2) Borne de commande pour la gâche S2.



**SCHEMA DI COLLEGAMENTO SISTEMA DI APERTURA SERRATURA CON UNA TASTIERA CODIFICATA.**  
**WIRING DIAGRAM FOR ONE LOCK RELEASE SYSTEM CODED KEYPAD.**  
**SCHÉMA DE CONNECTION SYSTÈME GÂCHE AVEC UN CLAVIER CODIFIÉ.**  
**SCHALTPLAN FÜR TÜROFFNERSYSTEM MIT EINER CODETASTATUR.**  
**ESQUEMA DE CONEXIONADO PARA SISTEMA DE ABERTURA CERRADURA CON UN TECLADO CODIFICADO.**  
**ESQUEMA DE LIGAÇÃO PARA SISTEMA DE ABERTURA DO TRINCO COM UN TECLADO CODIFICADO.**

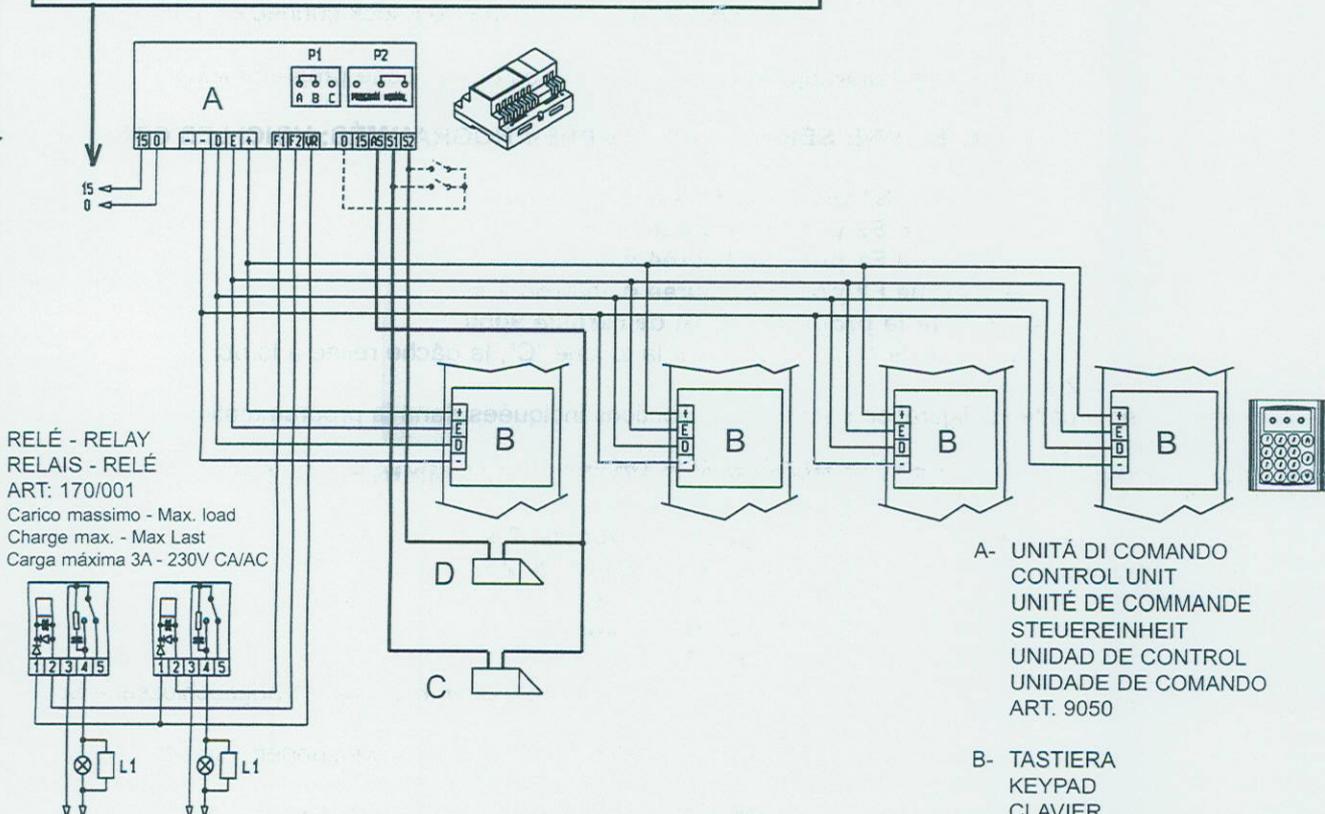
AGLI ALIMENTATORI CITOFONICI E/O VIDEOCITOFONICI. 15V c.a.  
 TO INTERCOM AND/OR VIDEO-INTERCORM POWER SUPPLIES 15V c.a.  
 AUX ALIMENTATIONS DE PORTIER ÉLECTRIQUES ET/OU PORTIERS VIDÉO. 15V c.a.  
 ZU DEN TÜR- UND/ODER VIDEO-TÜSPRECHANLAGENNETZGERÄTEN 15V WECHSELSTROM.  
 A LOS ALIMENTADORES DE PORTEROS ELÉCTRICOS Y/O VÍDEO-PORTEROS. 15V c.a.  
 AOS ALIMENTADORES DOS PORTEIROS ELÉCTRICOS E/OU VÍDEO-PORTEIROS. 15V c.a.



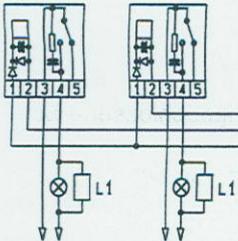
N° p2605

**SCHEMA DI COLLEGAMENTO SISTEMA DI APERTURA SERRATURA CON PIÙ TASTIERE CODIFICATE.  
 WIRING DIAGRAM FOR MORE LOCK RELEASE SYSTEM CODED KEYPADS.  
 SCHÉMA DE CONNECTION SYSTÈME GÂCHE AVEC PLUSIEURS CLAVIER CODIFIÉS.  
 SCHALTPLAN FÜR TÜRÖFFNERSYSTEM MIT MEHREREN CODETASTATUREN.  
 ESQUEMA DE CONEXIONADO PARA SISTEMA DE ABERTURA CERRADURA CON VARIOS TECLADOS CODIFICADOS.  
 ESQUEMA DE LIGAÇÃO PARA SISTEMA DE ABERTURA DO TRINCO COM VÁRIOS TECLADOS CODIFICADOS.**

AGLI ALIMENTATORI CITOFONICI E/O VIDEOCITOFONICI. 15V c.a.  
 TO INTERCOM AND/OR VIDEO-INTERCORM POWER SUPPLIES 15V c.a.  
 AUX ALIMENTATIONS DE PORTIER ÉLECTRIQUES ET/OU PORTIERS VIDÉO. 15V c.a.  
 ZU DEN TÜR- UND/ODER VIDEO-TÜSPRECHANLAGENNETZGERÄTEN 15V WECHSELSTROM.  
 A LOS ALIMENTADORES DE PORTEROS ELÉCTRICOS Y/O VÍDEO-PORTEROS. 15V c.a.  
 AOS ALIMENTADORES DOS PORTEIROS ELÉCTRICOS E/OU VÍDEO-PORTEIROS. 15V c.a.



RELÉ - RELAY  
 RELAIS - RELÉ  
 ART: 170/001  
 Carico massimo - Max. load  
 Charge max. - Max Last  
 Carga máxima 3A - 230V CA/AC



ALIMENTAZIONE SERVIZI SUPPLEMENTARI  
 ADDITIONAL FUNCTIONS SUPPLY  
 ALIMENTATION SERVICES AUXILIARES  
 ZUSÄTZLICHE VERSORGUNG FÜR FUNKTIONEN  
 ALIMENTACIÓN SERVICIOS SUPLEMENTARIOS  
 ALIMENTAÇÃO SERVIÇOS SUPLEMENTARES

A- UNITÀ DI COMANDO  
 CONTROL UNIT  
 UNITÉ DE COMMANDE  
 STEUER-EINHEIT  
 UNIDAD DE CONTROL  
 UNIDADE DE COMANDO  
 ART. 9050

B- TASTIERA  
 KEYPAD  
 CLAVIER  
 TASTATUR  
 TECLADO  
 ART. 8015 (9015)

C- 1° SERRATURA  
 1st LOCK  
 1ère GÂCHE  
 1. TURÖFFNER  
 1 er CERRADURA  
 1° TRINCO

D- 2° SERRATURA  
 2nd LOCK  
 2ème GÂCHE  
 2. TURÖFFNER  
 1 do CERRADURA  
 2° TRINCO

L1- LAMPADA O SERVIZIO AUSILIARIO  
 LAMP OR AUXILIARY SERVICE  
 LAMPE OU SERVICE AUXILIARE  
 LAMPE ODER ZUSATZBEDIENUNG  
 LÂMPARA O SERVIÇO AUXILIARIO  
 LÂMPARA O SERVIÇO AUXILIAR

**SEZIONE MINIMA CONDUTTORI (diametro in mm.)**

Morsetti	fino a 50 mt.	fino a 100 mt.	fino a 200 mt.
-, +, AS, S1, S2	1mm <sup>2</sup>	1,5mm <sup>2</sup>	2,5mm <sup>2</sup>
Altri	0,35mm <sup>2</sup>	0,5mm <sup>2</sup>	1mm <sup>2</sup>

N° p2605r1

## CLAVIER CODEUR ELVOX 8015 + 9050

### MODE D'EMPLOI

#### POUR ENTRER EN MODE PROGRAMMATION : ( 1 ère utilisation)

- Dévissez les 4 vis du coffret 9050.
- Déplacez le petit pont situé à droite ( P2) vers la position « program » .
- Allez au clavier et tapez : 33 suivi de C.
- La led centrale rouge signale que vous êtes bien en programmation.

#### POUR PROGRAMMER UN CODE UTILISATEUR :

- 1° Tapez d'abord le n° d'emplacement de ce code ( de 001 à 200 ).
  - Veuillez bien à toujours noter les n° d'emplacement des codes (utilisateur) !
- 2° Tapez le N° de code choisi ( 8 chiffres maximum)  
Si votre code fait moins de 8 chiffres, faites le précéder d'autant de 0 nécessaires pour atteindre vos 8 chiffres au total.
- 3° Terminez en appuyant la touche C.
  - Si vous souhaitez ajouter d'autres codes, recommencez la même procédure du point 1 à 3 toujours en terminant par la lettre C et **cela Directement sans refaire le 33C.**
  - Par exemple : utilisateur 001 avec code 6680 tapez : 001 00006680 C  
Puis utilisateur suivant : utilisateur 002 avec code 75680 tapez : 002 00075680 C et ainsi de suite.
  - VOUS DEVEZ ABSOLUMENT ALORS ASSOCIER votre code à l'une des 4 sorties de la centrale 9050, selon son N° d'emplacement : additionnez le nombre 200 à votre N° d'emplacement puis tapez le total obtenu suivi de 1C pour la gâche 1, 2C pour la gâche 2, 3C pour la sortie F1, 4C pour la sortie F2.
  - Par exemple : utilisateur 001 doit ouvrir la gâche1, tapez 201 1C  
utilisateur 015 doit ouvrir la gâche 2, tapez 215 2C

#### POUR PROGRAMMER LES TEMPORISATIONS (INDISPENSABLE)

Vous devez choisir le temps d'activation de chaque sortie que vous utilisez.

Ajoutez le N° de la sortie au chiffre 900.

901 = S1, 902 = S2, 903 = F1, 904 = F2

- Tapez alors pour la gâche 1 : 901 suivi du temps désiré en dixième de seconde puis C. Exemple 901 040 pour 4 secondes.
- Tapez en même temps les touches R et C pour sortir de programmation et replacez le pontage P2 à sa place initiale.

### EXEMPLE D'UNE PROGRAMMATION COMPLETE.

- Exemple si vous n'avez qu'un seul utilisateur employant la gâche 1 pendant 4 secondes et que son code est 6680, vous pouvez taper d'affilé :
  - **33C 001 00006680 C 201 1C 901 040 C**. Pour terminer, enfoncez en même temps les touches R et C. Remplacez le pontage P2 à sa place initiale et refermez le coffret.
  - La led rouge centrale du clavier s'éteint.
- 

### **VOUS SOUHAITEZ CHANGER LE CODE MAÎTRE OU VOUS N'ARRIVEZ PAS A RENTRER EN PROGRAMMATION , ET SOUHAITEZ REMETTRE LE CODE MAÎTRE D'USINE ( 33 ).**

- Vous devrez alors suivre exactement la procédure suivante :
- Votre coffret étant ouvert, **placez le pont P1 de gauche en position BC et le pont de droite P2 en PROGRAM**. Allez ensuite au clavier codeur et tapez **12345678 C 800 000 000 33 C** puis en même temps les touches R et C pour sortir de programmation. Pour un autre numéro de votre choix, tapez **12345678 C 800 000 066 80 C** par exemple pour le code **6680**. Retournez au coffret et **remettez obligatoirement les deux pontages à leurs places initiales**. Ce n'est seulement que après cela que vous pourrez de nouveau remettre le pontage de droite **P2 en PROGRAM** si vous souhaitez commencer une programmation des codes « utilisateurs ».

### VOUS VOULEZ EFFACER UN CODE UTILISATEUR EXISTANT.

Mettez le pontage **P2** en position **PROGRAM**.

Il faut additionner le nombre 400 à celui de l'utilisateur.

Tapez **33C**, puis si l'utilisateur est le 001, tapez **401** puis **C**. Si le numéro d'utilisateur est le 125, tapez **525 C**. Enfoncez en même temps les touches **R** et **C** pour sortir de programmation puis remettez le pontage P2 à sa place initiale.

